

Annexe VII Bis – LOCALISATION DES POINTS DE REJET D’AIR

ACTUEL

Repère	Etape du process à l’origine du rejet
①	Captation des poussières dans le circuit de réception en vrac vers les silos de stockage
②	Nettoyage des graines
③	Séparation des coques de soja
④	Buées des deux cuiseurs et des trois presses à huile
⑤	Refroidisseur ligne double pression
⑥	Refroidisseur ligne simple pression

FUTUR

Repère	Etape du process à l’origine du rejet
①	Captation des poussières dans le circuit de réception en vrac vers les silos de stockage
②	Nettoyage des graines
③	Séparation des coques de soja
④	Buées des deux cuiseurs et des trois presses à huile
⑤	Refroidisseur ligne double pression
⑥	Refroidisseur ligne simple pression
⑦	Nettoyeur/séparateur sur circuit réception en vrac
⑧	Captation des poussières de circuit de réception en vrac vers les boisseaux intérieurs
⑨	Séparation des coques de tournesol
⑩	Buée du cuiseur et des deux presses de la nouvelle ligne de trituration